

MULTICLIP CLF 450

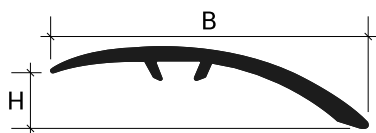
ARTIKELBESCHREIBUNG



Patentiertes Abschlussprofil zur Überbrückung von Unebenheiten zwischen 0 und 6mm. Die Elemente, aus denen das System MULTICLIP besteht, können mit dem Kunststoff-Clip perfekt miteinander verbunden werden und verleihen dem System hohe Belastbarkeit, Regulierbarkeit und Flexibilität. Durch die leichte Drehung des Abschlussprofilés passt sich das Profil perfekt an den Höhenunterschied an, der ausgeglichen werden soll.

TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



Aluminium - Messing

1 clip - H=10 mm

2 clip - H=15 mm

3 clip - H=20 mm

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile mit vorbeugenden Verfahren behandelt, die sie gleichmäßig undurchsichtig machen. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Dicke von bis zu 10 Mikrometern eingefärbt.

SUBLIMIERTES ALUMINIUM:

Das durch Lackieren und Sublimationsdruck erzielte Finish ist ein Verfahren, das aus einer ersten Phase, vergleichbar mit der Pulverbeschichtung, und einer zweiten Phase mit Sublimationstransfertechnologie besteht. Dadurch lassen sich Bilder oder Dekorationen mithilfe von Hitze und Druck von einer Folie auf ein Objekt, meist Metall, übertragen, wodurch eine hochwertige und langlebige ästhetische Oberfläche entsteht.

Neben der realistischen Darstellung dekorativer Effekte behält es auch die Eigenschaften einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern bei.


AS

AB

AO

CI

FA

NS

RO

RS

WE

AC

NC

multiclip >> CLF450 Aluminium Eloxiert			
Cod.	B mm	Ausführung	
CLF450AS270	45	AS - Silber	☒
CLF450AO270	45	AO - Gold	☒
CLF450AB270	45	AB - Bronze	☒

multiclip >> CLF450 Aluminium Holzeffekt			
Cod.	B mm	Ausführung	
CLF450RS270	45	RS - Eiche Gebleicht	☒
CLF450AC270	45	AC - Ahorn	☒
CLF450FA270	45	FA - Buche	☒
CLF450RO270	45	RO - Eiche	☒
CLF450CI270	45	CI - Kirsch	☒
CLF450NC270	45	NC - Walnuss Hell	☒
CLF450NS270	45	NS - Walnuss Dunkel	☒
CLF450WE270	45	WE - Wengé	☒

☒ **SELFLINE/VORGESCHN.**


multicover >> CLF450 Aluminium Holzeffekt - Selbstklebend			
Cod.	B mm	Ausführung	
CLF450RSA270	45	RS - Eiche Gebleicht	☒
CLF450ACA270	45	AC - Ahorn	☒
CLF450FAA270	45	FA - Buche	☒
CLF450ROA270	45	RO - Eiche	☒
CLF450CIA270	45	CI - Kirsch	☒
CLF450NCA270	45	NC - Walnuss Hell	☒
CLF450NSA270	45	NS - Walnuss Dunkel	☒
CLF450WEA270	45	WE - Wengé	☒

multicover >> CLF450 Aluminium Holzeffekt - Gelocht			
Cod.	B mm	Ausführung	
CLF450RSF270	45	RS - Eiche Gebleicht	☒
CLF450ACF270	45	AC - Ahorn	☒
CLF450FAF270	45	FA - Buche	☒
CLF450ROF270	45	RO - Eiche	☒
CLF450CIF270	45	CI - Kirsch	☒
CLF450NCF270	45	NC - Walnuss Hell	☒
CLF450NSF270	45	NS - Walnuss Dunkel	☒
CLF450WEF270	45	WE - Wengé	☒

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.



OL

Profilitec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
 e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
 e-mail: france@profilitec.com

Multiclip >> CLF450 OL aus poliertem Messing			
Cod.	B mm	Ausführung	
CLF450OL270	45	OL - Poliert	

 **SELFLINE/VORGESCHN.**

ANWENDUNG

1. Wählen Sie das MULTICLIP-Profil (Abschluss), das CLB-Profil (Basis) und das CL-Profil (Einstellklemme).
2. Schneiden Sie die Profile auf die gewünschte Länge zu;
3. Verteilen Sie den Klebstoff im Anwendungsbereich auf der Basis oder befestigen Sie ihn mit Schrauben;
4. Die Dielen werden so verlegt, dass sie seitlich auf der Basis aufliegen, wobei der Bereich, in dem das CL-Profil (Clip) Platz findet, frei bleibt;
5. Setzen Sie das CL-Profil in die entsprechende Schwalbenschwanznut des MULTICLIP-Abschlussprofils ein;
6. Zum Schluss werden die neu gekoppelten Profile (MULTICLIP + CL) durch zunehmenden Druck in die Basis (CLB) eingesetzt, beispielsweise indem man ein Holzbrett auf das Profil legt und leicht mit einem Gummihammer darauf schlägt.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen. Ihre Verwendung muss daher anhand der zu erwartenden chemischen Belastung beurteilt werden. Aluminiumprofile, die mit zementären Substanzen in Kontakt kommen, können korrodieren. Daher müssen alle Rückstände von verwendeten Kleb- und Dichtstoffen umgehend entfernt werden. Verwenden Sie bei der Montage die richtige Menge Klebstoff und achten Sie auf ausreichende Trocknungszeiten, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann. Dies würde zur Bildung alkalischer Substanzen (Aluminiumhydroxid) und damit zu korrosiven elektrolytischen Reaktionen führen.

REINIGUNG UND WARTUNG

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

WARNUNGEN

Diese Profile müssen mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei schnittfeste Handschuhe zu verwenden sind. Die hierin enthaltenen Angaben und Vorschriften sind, obwohl sie unserer Erfahrung entsprechen, als rein indikativ zu betrachten und müssen durch ausführliche praktische Anwendungen bestätigt werden. Profillitec übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die auf eine unsachgemäße Verwendung des Produkts zurückzuführen sind. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts zu prüfen und übernimmt jede Haftung, die sich aus einer unsachgemäßen Anwendung ergibt.

Profilitec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.
 e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profilitec.com

Profilitec France
 e-mail: france@profilitec.com

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage von Profilen aus _____ (Material) mit _____
 _____ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe _____ mm.
 Profilsystem bestehend aus Basis, Verbindungsclip, Bodenbelag und Abschlussprofil.
 Profildfamilie _____ der Firma Profiltec als Verbindungs-, Anschluss- und Abschlussprofil zwischen
 Fußböden unterschiedlicher Dicke, das gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen
 Methoden und Anwendungsbereiche geliefert und montiert wird.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m

Profiltec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
 e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France
 e-mail: france@profiltec.com